

Station d'épuration de Falaise (14)

12 000 H

Station neuve, effluents industriels (plats cuisinés)

Mise en service : 2006



INTERVENANTS

Maître d'Ouvrage :
Communauté de Communes de Falaise

Maître d'œuvre :
E2A - NORISKO

Concepteur/constructeur :
TERNOIS

Entreprise de génie civil :
HERVE

MONTANT DU MARCHÉ

Total : 1 079 400 €uros HT

Equipements : 459 000 €uros HT

Génie civil : 620 400 €uros HT



FILIERES

TRAITEMENT DE L'EAU

Refoulement eaux usées
Tamisage 0,75 mm
Dégraissage aéré raclé
Traitement biologique des graisses
Aération par turbines flottantes ($V = 2\,215\text{ m}^3$)
Clarification ($\varnothing 13,50\text{ m}$)

TRAITEMENT DES BOUES

Epaississement sur table d'égouttage
Stockage des boues ($V = 1\,460\text{ m}^3$)

DONNEES TECHNIQUES

Charges à traiter		Rejet
Débit journalier	300 m ³ /j	
Débit de pointe	40 m ³ /h	
DBO ₅	720 kg/j	30 mg/l
DCO	1 300 kg/j	125 mg/l
MES	300 kg/j	35 mg/l
NGL		30 mg/l
NTK	21 kg/j	
Pt	7 kg/j	10 mg/l